



EFLEX

Product Informatie Blad¹

1 Productsamenstelling

EFLEX platen zijn samengesteld uit:

- Portland cement
- minerale vulstoffen
- natuurlijke organische versterkingsvezels (geen asbest)
- toeslagstoffen

2 Productiemethode

EFLEX platen worden geproduceerd op een Hatschek-machine en worden nageperst, geautoclaveerd en éézijdig gepolierd waardoor ze een licht glanzend oppervlak verkrijgen en zoutafzettingen op het oppervlak worden verwijderd.

3 Afmetingen en toleranties

Dikte, standaard in voorraad : 5 en 7,5 mm
Mogelijke diktes² : van 4 mm tot 12 mm

Niet-gekantrecht	Gekantrecht
1.240 x 2.520 mm	1.220 x 2.500 mm
1.240 x 3.070 mm	1.220 x 3.050 mm

	Niet-gekantrecht	Na verzaging
Dikte	+/- 10%	+/- 10%
Lengte en breedte	+/- 5,0 mm	+/- 1,5 mm en +/- 1,0 mm indien LxB < 1x1 m
Haaksheid	2,5 mm/m	1,0 mm/m

4 Gewicht (af-fabriek)

Dikte (mm)	Gewicht (kg/m ²)	1.220 x 2.500 mm (kg/stuk)	1.220 x 3.050mm (kg/stuk)
5	8,8	26,8	32,7
7,5	13,2	40,3	49,1

5 Kleur

De kleur is door-en-door gekleurd beige, met kleurschakeringen door het natuurlijk karakter van de bestanddelen. Het oppervlak is licht glanzend.

¹ Dit informatieblad vervangt alle voorgaande uitgaven. ETERNIT houdt zich het recht voor dit informatieblad te wijzigen zonder voorafgaande kennisgeving. De lezer dient er zich van te vergewissen steeds de meest recente versie van deze documentatie te raadplegen.

² Andere diktes, afmetingen en type platen dan deze standaard in voorraad, zijn mogelijk mits minimale afnamehoeveelheden. Gelieve hiervoor te informeren bij ETERNIT.



6 Technische karakteristieken (gemiddelde waarden)

• Densiteit		: 1.600 kg/m ³
• Buigsterkte ³	⊥	: 34,0 N/mm ²
	//	: 24,0 N/mm ²
• Elasticiteitsmodulus	⊥	: 17.000 N/mm ²
	//	: 15.000 N/mm ²
• Porositeit		: 22 %
• Hygrische beweging (0-100%, gemiddelde)		: 1,7 mm/m
• Thermische uitzettingcoëfficiënt		: 15*10 ⁻⁶ m/mK
• Warmtegeleidingscoëfficiënt		: 0,36 W/mK
• Waterdampdiffusieweerstandsgetal		: 250
• Vorstbestendigheid		: vorstbestendig (-20/+20°C)
• Duurzaamheidsklasse		: categorie B
• Sterkteklasse		: klasse 1
• Brandreactie	volgens NBN-S21-203	: A
	volgens NEN-6065/6066	: Klasse 4

7 Voordelen

Indien de toepassingsrichtlijnen worden gevolgd, hebben ETERNIT vezelcementplaten de volgende algemene karakteristieken:

- brandveilig (niet-ontvlambaar, niet-brandverspreidend)
- geluidsisolerend
- bestendig tegen uiteenlopende temperaturen
- waterbestendig (niet op daken of afhellende vlakken in buitentoepassingen gebruiken)
- bestendig tegen vele levende organismen (schimmels, bacteriën, insecten, ongedierte, etc.)
- bestendig tegen vele chemicaliën
- milieuvriendelijk, geen emissie van schadelijke gassen

Bovendien heeft EFLEX de volgende specifieke karakteristieken:

- sterke en stijve plaat
- vorstbestendig
- hoge dimensionale stabiliteit
- glad esthetisch oppervlak (éénzijdig gepolierd)

8 Toepassingen (niet-limitatief)⁴ (zie ook toepassingsrichtlijnen voor bepaalde toepassingen)

- Industrieel: bescherming van geïsoleerde fundering (kantplank), sandwichpaneel (te specificeren bij bestelling; toepassing valt onder de verantwoordelijkheid van de producent van de sandwichpanelen)

EFLEX wordt afgeraden voor decoratieve toepassingen.

³ Bij het berekenen van toelaatbare belastingen moet altijd een veiligheidsfactor worden voorzien.

⁴ De in dit document beschreven toepassingen met betrekking tot vlakke platen van ETERNIT zijn enkel illustratief. Bij twijfel omtrent de geschiktheid van ETERNIT vlakke platen in een bepaalde toepassing, is het aangewezen een advies te vragen aan ETERNIT. ETERNIT kan in geen enkel geval aansprakelijk worden gesteld voor toepassingen van zijn vlakke platen die zonder goedkeuring van ETERNIT worden toegepast.



9 Afwerkingmogelijkheden in de productie

EFLEX kan op maat verzaagd door ETERNIT worden aangeleverd. Gaten met diameter van 4 tot 10 mm kunnen fabrieksmatig worden voorgeboord (voor zichtbare bevestiging). Kleine afschuining (45°, 2mm) is mogelijk voor platen vanaf 5 mm dikte, bijvoorbeeld voor decoratieve facetkanten. Grote afschuining is niet mogelijk. Tand-en-groef afwerking en rabatdelen zijn niet mogelijk. Op EFLEX platen kunnen staalstrips worden gekleefd waardoor gebogen toepassingen met een bepaalde minimale kromtestraal mogelijk zijn.

Voor decoratieve geveltoepassingen wordt EFLEX standaard waterafstotend gemaakt bij ETERNIT. De gevelplaat die zo ontstaat wordt ETERFLEX genoemd. Meer informatie hierover is terug te vinden in de specifieke ETERFLEX documentatie, verkrijgbaar op aanvraag bij ETERNIT.

10 Verwerkingsgegevens (zie ook verwerkingsrichtlijnen ETERNIT vlakke platen)

Voor decoratieve toepassingen draagt men best wollen handschoenen om zweet- en vetvlekken te vermijden.

Verzagen:

- stationaire zaagmachines, traagdraaiend met zaagblad met hardmetalen vertanding of sneldraaiend met diamant zaagblad zonder vertanding
- handcirkelzaag (met rail), traagdraaiend met zaagblad met hardmetalen vertanding of sneldraaiend met diamant zaagblad zonder vertanding
- trekhaak met hardmetalen tand (EFLEX 5 mm) (en nijptang voor smalle stroken)
- schaar (EFLEX 5 mm)

Afwerking, bvb. randen:

- een frees
- fijn schuurlijnen of schuurblokjes
- schaaft met hardmetalen schaaftblad

Boren:

- voor gaten: spiraalboor met hardmetalen punt (of volledig in hardmetaal) met een tophoek van 60°
- voor ronde openingen: klokboor of cirkelsnijder met hardmetalen punten

De plaat wordt best ondersteund rondom het te boren gat (bvb. door houten ondergrond).

!!: Zagen en boren dient te gebeuren in een droge omgeving. Voor decoratieve toepassingen moet zaag- en boorstof onmiddellijk van de plaat worden verwijderd met een droge microvezel stofdoek. Niet-verwijderd zaag- en boorstof kan blijvende vlekken veroorzaken.

Bevestigingsmiddelen:

Afhankelijk van de toepassing kunnen volgende bevestigingsmiddelen worden gebruikt (zie toepassingsrichtlijnen voor meer informatie). Het materiaal (vb. roestvrij staal, verzinkt staal, gefosfateerd staal) wordt tevens gekozen in functie van de toepassing.

1. Verlijmen (onzichtbaar):

EFLEX kan worden verlijmd voor buiten- en binnentoepassingen. Verlijming dient te gebeuren volgens de toepassingsrichtlijnen en de garantievoorwaarden van de lijmlieferancier. Meer informatie is verkrijgbaar bij ETERNIT.

2. Schroeven:

- schroeven met platbol kop en torx indruk
- Schroeven is enkel mogelijk met volledig voorgeboorde gaten.



3. Nagelen:

- nagels met platte kop

Nagelen is enkel mogelijk met volledig voorgeboorde gaten.

Kit:

Enkel neutrale kit wordt aangeraden. Niet-neutrale siliconen of thiokolen kunnen vlekken veroorzaken.

Coaten:

EFLEX kan worden gecoat voor buiten- en binnentoepassingen.

De plaat mag niet differentieel worden belast om dimensionele stabiliteit te garanderen. Dit kan worden bereikt door de plaat tweezijdig met hetzelfde coatingsysteem te behandelen of door een backcoating te voorzien met dezelfde diffusiekaracteristieken als het coatingsysteem op de beeldzijde. Andere randvoorwaarden zijn de systeemopbouw, de dimensies van de plaat en de temperatuur- en vochtbelasting. Meer informatie is verkrijgbaar bij ETERNIT.

Gezondheids- en veiligheidsaspecten:

Tijdens de bewerking van de platen kan stof vrijkomen dat de luchtwegen en ogen kan irriteren. Het gebruik van een stofmasker en een veiligheidsbril wordt aangeraden. Afhankelijk van de ruimte waarin wordt gewerkt of de toestellen die worden gebruikt, moet een adequate stofafzuiging of goede ventilatie worden voorzien. Langdurige blootstelling aan stof kan de gezondheid schaden. Meer informatie kan worden teruggevonden in het Materiaal Veiligheid Informatie Blad conform 91/155/EEC.

11 Onderhoud en reiniging (zie ook reinigingsadvies ETERNIT vlakke platen)

Voor kleine verontreinigingen kan men de plaat afwassen met een zacht huishouddetergent of zachte zeepoplossing, gevolgd door spoelen met proper water.

12 Transport en opslag (zie ook verwerkingsrichtlijnen ETERNIT vlakke platen)

De platen worden verpakt op paletten. Het transport dient te gebeuren onder een dekzeil. De platen moeten horizontaal worden gestapeld op een vlakke ondergrond. De platen moeten steeds voldoende worden ondersteund zodanig dat ze niet doorbuigen. De platen moeten worden gestapeld in een droge geventileerde ruimte. Indien de platen buiten worden opgeslagen, moeten ze steeds worden afgeschermd van regen met behulp van een dekzeil of kunststoffolie. Indien de platen toch nat worden in de verpakking, moet alle verpakking worden verwijderd en moeten de decoratieve platen eventueel worden drooggewreven en zodanig worden opgesteld dat ze kunnen drogen. Het wordt aanbevolen de platen in de ruimte van aanwending te laten acclimatiseren vooraleer ze worden bevestigd. Een plaat dient door twee personen van de stapel te worden getild (zonder dat deze over de stapel wordt gesleept) en dient vervolgens verticaal te worden gedragen.

13 Meer technische informatie

Meer technische informatie kan worden teruggevonden in de ETERNIT toepassingsrichtlijnen, ETERNIT verwerkingsrichtlijnen, ETERNIT reinigingsadvies, ETERNIT bestekomschrijvingen, ETERNIT Materiaal Veiligheid Informatie Blad, ETERNIT garantieverklaringen, ETERNIT tarief, ETERNIT website, etc.



ETERNIT nv/sa, GEVEL – FAÇADE
Kuiermanstraat 1, B-1880 Kapelle-op-den-Bos
Tel. 0032 15 717443 * Fax. 0032 15 717449
e-mail: info.gevel@eternit.be website: www.eternit.be
RPR Brussel BTW BE 0466.059.066 Bankrek. 482-9098061-09

Vanuit Nederland
Tel. 0031 30 2368732 * Fax. 0031 30 2313375
e-mail: info.gevel@eternit.nl website: www.eternit.nl